

SOLUTIONS À RETENIR

PEINTURES Une technologie de décapage écologique et inoffensive

Le Bio-Fluxaf Aqua Decap révolutionne le monde du décapage des peintures habitué jusque-là aux produits constitués de solvants chlorés. Le témoignage d'une entreprise corrézienne sur les conditions de travail au sein de son atelier.



LE PROCÉDÉ de décapage Bio-Fluxaf Aqua Decap¹, de Rutolan France, provient d'une nouvelle technologie aqueuse pratique exempte de composés organiques volatils² (COV < 0,000004 %). En effet, ce produit est constitué essentiellement d'eau associée au principe actif de décapage, le DBE (dibasic ester). Le Bio-Fluxaf Aqua Decap est inof-

▲ Décollement de la peinture après 30 minutes de trempage.

► Stockage des produits.



▲ Cuve de 10 m³ remplie de produit pour le décapage des pièces.



investi dans un atelier de décapage Eco Decap Station qui combine le produit décapant BFA Liquide⁴ avec un bac de décapage fonctionnel (Flush Decap Moving⁵). Ce dernier assure une double circulation du produit qui permet à la fois la filtration des résidus de décapage et un « brassage » des objets à décapier (volets, portes, fenêtres...). Grâce à l'utilisation de ce procédé, après filtration des résidus de décapage, la qualité des eaux résiduelles de rinçage est telle qu'elles peuvent être rejetées sans danger dans le réseau urbain du tout-à-l'égout, sans traitement complémentaire, dans le respect des normes de rejet fixées par la réglementation. Enfin, les boues de filtration, une fois séchées, peuvent être traitées comme des déchets de classe 2 (déchets industriels banals ou déchets ménagers assimilés) sans

Le procédé de décapage
Pour développer cette technologie, l'entreprise Philippe Malsoute a

avoir recours à des traitements spécifiques lourds et onéreux. Le processus de décollement de la peinture après 30 minutes de trempage permet de décapier efficacement les pièces tout en respectant l'intégrité du support (bois, métal), notamment pour les pièces composites (portes vitrées) ; par exemple pour le bois, le décapage s'effectue sans destruction des fibres tendres et sans odeur résiduelle, et la remise en peinture peut être réalisée 1 à 2 jours seulement après séchage, à comparer à un délai d'attente de 2 à 3 semaines lors du décapage avec des solvants chlorés.

Aménagement et organisation de l'atelier

Le projet de développement de l'entreprise Philippe Malsoute (voir interview ci-contre) ne s'arrête pas à la simple utilisation du produit Bio-Fluxaf Aqua. Partisan d'améliorer l'image de marque dans le BTP et toujours



▲ Appareil de levage pour transfert des produits décapés jusqu'à la zone de lavage.

porteur d'un message d'encouragement auprès des entreprises artisanales, Philippe Malsoute non seulement le dit mais, mieux, il le réalise. En effet il concrétise sa volonté en créant un outil qui modifie totalement les anciennes méthodes de décapage (thermique-chimico-mécanique), et par une technique innovante il associe une recherche portant sur l'amélioration des conditions de travail. Pour ce faire, en premier lieu, il a opté pour un local adapté au pro-

jet. Dans un deuxième temps, l'aménagement a permis d'offrir des conditions d'accueil et d'hébergement correctes. Dans un troisième temps, il a porté son attention sur l'organisation des stockages des matières premières et des produits. Enfin, l'étude et la conception de l'atelier de décapage ont permis de rationaliser la manutention des charges, le transport et le chargement et de limiter les efforts physiques aux postes de travail. ►

Alain Boudaut et Dominique Payen

► INTERVIEW

“ Bio-Fluxaf Aqua Decap respecte la santé des hommes au travail ”

L'entreprise Philippe Malsoute est une entreprise artisanale de 10 personnes installée à Ussel, en Corrèze, depuis 5 générations ; elle est spécialisée dans les travaux de plâtrerie et de peintures et s'est diversifiée en septembre 2003 en créant une activité de décapage de peintures à façon, faisant appel à une technique alternative et innovante. Philippe Malsoute assure des responsabilités au sein de la Capeb du département 19 comme vice-président de la section départementale et comme président de la section plâtrerie-peintures.

Prévention BTP : Pourquoi avez-vous créé cette nouvelle activité de décapage à façon ?

Philippe Malsoute : Il s'agit à la fois de répondre aux besoins du marché du décapage en assurant les travaux préparatoires pour les particuliers et professionnels confrères et de développer l'entreprise dans le cadre familial en vue d'une future reprise de l'activité par mes fils.

► Auparavant, comment procédiez-vous lors de vos opérations de décapage ?

► Avant l'installation de notre station de décapage écologique, nous faisons

appel à la sous-traitance dans des stations utilisant des solvants chlorés ou nous utilisons en propre des solvants chlorés (sur site ou en atelier), voire des techniques mécaniques (ponçage, grattage).

► Quels sont vos clients et quels objets pouvez-vous décapier ?

► Nos clients se répartissent de manière égale entre des professionnels (artisans du BTP, antiquaires, ébénistes) et des particuliers. Nous sommes capables de décapier des objets en bois ou métalliques aussi divers que variés : meubles, mobilier, volets, persiennes, portes, fenêtres, huisseries, carrosserie de voitures... ainsi que des pièces composites (portes vitrées), également le dégraissage de pièces industrielles.

► Quels sont les avantages du procédé de décapage Bio-Fluxaf Aqua Decap ?

► Tout d'abord, ce procédé respecte à la fois la santé des hommes au travail et l'environnement en raison de sa nature aqueuse ; l'organisation de l'atelier et la mécanisation (palan) des manutentions lors des opérations de décapage ont permis d'améliorer les conditions de travail et de sécurité des opérateurs.